



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Pourquoi

Pour démonter ou monter tout type de bague d'étanchéité au niveau du palier :

- bagues d'étanchéité avant,
- bagues d'étanchéité huile.

Quand

Lors des différentes opérations de démontage et de remontage du palier.

Outils



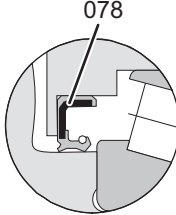
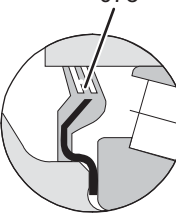
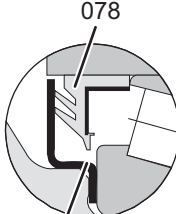
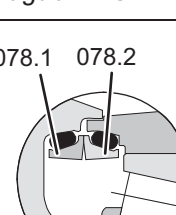
- *Mandrin pour bague de roulement*
Réf. : TO-XXX-...
- *Mandrin pour bague d'étanchéité*
Réf. : TO-XXX-...
- *Plaque téflon*
Réf. : TO-XXX-...
- *Maillet*
Réf. : TO-XXX-...
- *Extracteur à deux branches*
Réf. : TO-XXX-...
- *Barre en fer*
Réf. : TO-XXX-...
- *Adhésif Loctite 638*
Réf. : TO-XXX-...
- *Outils de montage du joint glace*
Réf. : TO-XXX-...

Recommandations préalables

- Éliminer systématiquement tous les éléments d'étanchéité lors des opérations de démontage.
- Toujours vérifier visuellement que les bagues d'étanchéité sont en butée au fond de leur logement après leur remontage.



Démonter et monter une bague d'étanchéité

		Composants		
Bague d'étanchéité avant	Moteurs MS	Moteurs MSE	Récapitulatif des pièces	Schéma de la bague d'étanchéité
Étanchéité avant standard	02C	-	<ul style="list-style-type: none"> • 078 : bague d'étanchéité avant 	 <p style="text-align: center;">078</p>
	02 - 05 - 08 - 11		<ul style="list-style-type: none"> • 078 : bague d'étanchéité avant 	 <p style="text-align: center;">078</p> <p style="text-align: center;"><i>Bague CERF</i></p>
	18 - 25 35C - 50C	18	<ul style="list-style-type: none"> • 078 : bague d'étanchéité avant • 079 : déflecteur 	 <p style="text-align: center;">078</p> <p style="text-align: center;">079</p> <p style="text-align: center;"><i>Bague BAOF</i></p>
	???	???	<ul style="list-style-type: none"> • 085 : joint glace complet • 078.1 : premier élément • 078.2 : second élément 	 <p style="text-align: center;">078.1 078.2</p> <p style="text-align: center;">(085)</p> <p style="text-align: center;"><i>Joint glace</i></p>



Démonter et monter une bague d'étanchéité

		Composants		
Bague d'étanchéité avant	Moteurs MS	Moteurs MSE	Récapitulatif des pièces	Schéma de la bague d'étanchéité
Adaptation étanchéité avant renforcée	50 - 83 - 125	-	<ul style="list-style-type: none"> • 078 : bague d'étanchéité avant 	<p>078</p>
	35	-	<ul style="list-style-type: none"> • 078 : bague d'étanchéité avant • 081 : support de bague • 082 : ??? • 088.1 : ??? • 088.2 : joint 	<p>081 082 088.1 078 088.2</p>



Démonter et monter une bague d'étanchéité

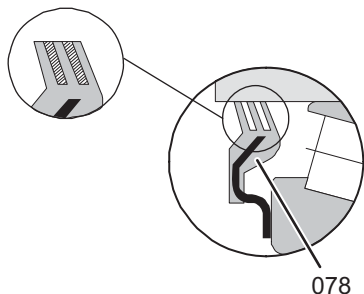
Démonter une bague d'étanchéité avant	Comment
<p>Photo de découpage de la bague au tournevis</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>078.1</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>078.2</p> </div> </div>	<p>Bagues CERF et BAOF</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 - Placer la pointe d'un burin plat sur la bague d'étanchéité. 2 - Découper la bague d'étanchéité à l'aide d'un maillet et d'un burin. 3 - Démonter la bague d'étanchéité à l'aide d'un tournevis plat.
	<p>Joint glace</p> <p>Démonter la partie (078.1) ou (078.2) du joint glace (085) à l'aide d'un tournevis plat.</p>
	<p> La partie (078.2) du joint glace se situe côté support palier.</p>

Monter une bague d'étanchéité avant	Comment
<div style="margin-top: 20px;"> </div>	<p>Bague BAOF</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 - Engager manuellement la bague d'étanchéité avant (078) dans le support palier (071). 2 - Mettre en butée la bague d'étanchéité avant (078) à l'aide d'un maillet et d'un plaque en téflon.
	<p> Appuyer manuellement sur la bague d'étanchéité pour assurer la mise en butée.</p>
	<ol style="list-style-type: none"> 3 - Enduire de graisse les lèvres de la bague d'étanchéité avant (078).



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Monter une bague d'étanchéité avant



Comment (suite)

4 - Monter le déflecteur (079) sur l'arbre (090).

Bague CERF

1 - Enduire de graisse les lèvres de la bague d'étanchéité avant (078).

2 - Mettre en butée la bague d'étanchéité avant (078) dans le support palier (071) jusqu'au roulement à l'aide d'un maillet et d'une plaque en téflon.



Faire attention au sens de montage de la bague d'étanchéité et vérifier que les lèvres ne se retournent pas vers l'intérieur.



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Monter une bague d'étanchéité avant

Comment (suite)



Joint glace : étape 1

1 - Monter le premier élément de la partie (078.1) du joint glace (085).

2 - Monter le second élément de la partie (078.1) du joint glace (085).



Vérifier que le joint glace est en butée au fond de son logement, en effectuant un contrôle visuel en quatre points.



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Monter une bague d'étanchéité avant

Comment (suite)

Joint glace : étape 2

1 - Positionner la partie (078.2) du joint glace (085) sur l'outillage de montage approprié.



2 - Monter le joint glace (085) sur le palier.



Vérifier que le joint glace est en butée au fond de son logement, en effectuant un contrôle visuel en quatre points.

3 - Huiler une des portées du joint glace (085).



4 - Appliquer manuellement un film d'huile sur le joint glace (085).



Faire attention aux risques de coupure lors de cette opération.



Démonter et monter une bague d'étanchéité

		Composants		
Bague d'étanchéité huile	Moteurs MS	Moteurs MSE	Récapitulatif des pièces	Schéma de la bague d'étanchéité
Étanchéité huile standard	02 - 05 - 08 - 11 18 - 25	02 - 05 - 08 - 11 18	<ul style="list-style-type: none"> • 072 : bague d'étanchéité huile 	
	02C	-	<ul style="list-style-type: none"> • 072 : bague d'étanchéité huile 	
Adaptation étanchéité huile renforcée	02	-	<ul style="list-style-type: none"> • 072 : bague d'étanchéité huile • 083 : rondelle d'appui 	
	-	02	<ul style="list-style-type: none"> • 072 : bague d'étanchéité huile • 088.1 : support de contre-joint • 088.2 : contre-joint • 088.3 : joint 	
	05		<ul style="list-style-type: none"> • 072 : bague d'étanchéité huile 	






Démonter et monter une bague d'étanchéité

		Composants		
Bague d'étanchéité huile	Moteurs MS	Moteurs MSE	Récapitulatif des pièces	Schéma de la bague d'étanchéité
Adaptation étanchéité huile renforcée	08 - 11		<ul style="list-style-type: none"> • 072.1 : bague d'étanchéité huile • 072.2 : support de bague • 072.3 : contre-joint • 072.4 : support de contre-joint • 072.5 : joint 	
	18		<ul style="list-style-type: none"> • 072 : bague d'étanchéité huile • 088.1 : support de contre-joint • 088.2 : contre-joint • 088.3 : joint 	



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Démonter une bague d'étanchéité huile	Comment	
	Tout type	
	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Poser le support palier (071) de manière à visualiser entièrement la bague d'étanchéité huile (072). 2 - Chasser la bague d'étanchéité huile (072) à l'aide d'un maillet et d'un burin plat. <div data-bbox="655 674 746 757" style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> </div> <div data-bbox="767 663 1445 775" style="display: inline-block; vertical-align: middle; background-color: #e0e0e0; padding: 5px;"> <p>Faire attention à ne pas endommager le logement de la bague d'étanchéité.</p> </div>	
Monter une bague d'étanchéité huile	Comment	
 	Étanchéité huile standard	MS(E)02 - 05 - 08 - 11 MS(E)18 - 25 MS02C
	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Engager manuellement la bague d'étanchéité huile (072) dans son logement. 2 - Mettre en butée la bague d'étanchéité huile (072) dans le support palier (071) à l'aide d'un mandrin et d'un maillet. <div data-bbox="655 1285 746 1368" style="display: inline-block; vertical-align: middle;"> </div> <div data-bbox="767 1256 1445 1402" style="display: inline-block; vertical-align: middle; background-color: #e0e0e0; padding: 5px;"> <p>Vérifier que le ressort de la lèvres de la bague d'étanchéité huile ne s'est pas extrait de son logement.</p> </div> <ol style="list-style-type: none"> 3 - Enduire de graisse les lèvres de la bague d'étanchéité huile (072). 	



Démonter et monter une bague d'étanchéité

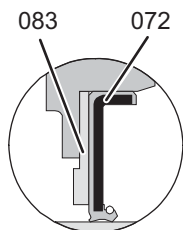
Monter une bague d'étanchéité huile

Comment (suite)

Étanchéité huile renforcée

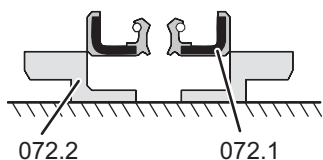
MS(E)02 - 05 - 08 - 11
MS(E)18

4 - Monter la rondelle d'appui (083) dans le corps du support palier (071) (*uniquement moteur MS02*).



Moteurs MS(E)08 - 11

5 - Engager manuellement la bague d'étanchéité huile (072.1) dans le support de bague (072.2).



6 - Mettre en butée la bague d'étanchéité huile (072.1) dans le support de bague (072.2) à l'aide d'un maillet et d'un mandrin.



Vérifier que le ressort de la lèvres de la bague d'étanchéité huile ne s'est pas extrait de son logement.



Vérifier que la bague d'étanchéité (072.2) est correctement positionnée.



7 - Appliquer un cordon de Loctite 542 sur le diamètre extérieur du support de bague (072.2).

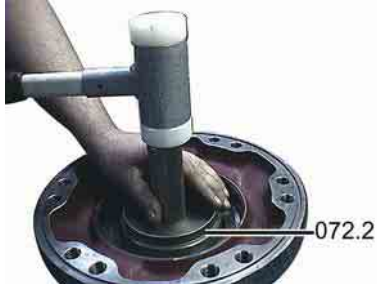


Avant d'utiliser tout produit chimique, lire attentivement les précautions d'emploi préconisées par le fabricant figurant sur l'emballage du produit.



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Monter une bague d'étanchéité huile



Comment (suite)

- 8 - Engager manuellement le support (072.2) équipé de la bague d'étanchéité huile (072.1) dans le support palier (071).
- 9 - Mettre en butée le support (072.2) équipé de la bague d'étanchéité huile (072.1) dans le support palier (071) à l'aide d'un maillet et d'un mandrin.



- Vérifier que le support de la bague d'étanchéité est en butée contre le support palier.
- Essuyer l'excédent de Loctite.



Démonter et monter une bague d'étanchéité

Monter une bague d'étanchéité huile



Comment (suite)

Moteurs MS(E)08 - 11 - 18 et MSE02 uniquement

10 - Appliquer un cordon de Loctite sur le support de contre-joint (072.4) ou (088.1).

11 - Engager manuellement le support de contre-joint (072.4) ou (088.1) dans le support palier (071).

12 - Mettre en butée le support de contre-joint (072.4) ou (088.1) dans le support palier (071) à l'aide d'un maillet et d'un mandrin.



- Faire attention au sens de montage.
- Essuyer l'excédent de Loctite.

13 - Monter le joint-torique (072.5) ou (088.3) dans le support de joint.



Extraire et positionner un joint, un contre-joint ou un coussinet
Réf. : KH-MS-0000-1-FR

14 - Monter le contre-joint (072.3) ou (088.2) dans le support de joint.

MS



Frein	Distribution	Hydrocouple	Palier	Options
--------------	---------------------	--------------------	---------------	----------------

Démonter et monter une bague d'étanchéité